

R25シリーズ

半導体製造プロセス用
精密圧力調整器

R25シリーズ

低圧標準流量タイプ

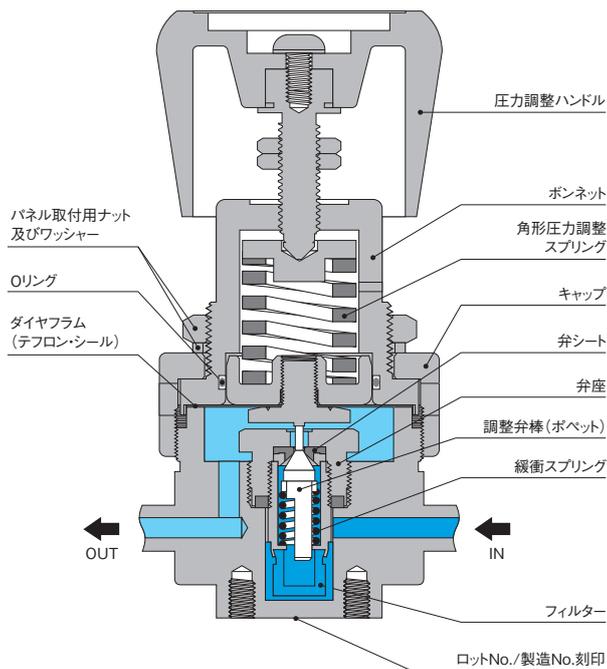
入口圧力	6.0MPa以下
調整圧力 (注1)	Max.0.99MPa (レンジ仕様0~0.2MPa、0~0.4MPa、0~0.6MPa、0~0.99MPa)
元圧変動	入口圧力; 0.1MPa当たり調整圧力変化量0.00178MPa
耐圧圧力	22.2MPa (入口側)
Cv値	0.12
使用温度	-10℃~40℃
外部リーク	ネジ込み仕様 (P); $1 \times 10^{-9} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s} \cdot \text{He}$ (真空法) 溶接仕様 (W); $1 \times 10^{-11} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s} \cdot \text{He}$ (真空法) (但し、グレード“C”はN ₂ ガスによる24時間封入テスト)
内部容積	4.67cm ³ (圧力計、継手部を除く)
質量	約0.96kg
取付方法	前面パネル取付用ナットまたは背面ネジによる取り付け (外観図参照)



[注記]

- (1) 圧力計付の場合の調整圧力は、最大目盛値の60%以内です。
- (2) 1MPa = 10.2 kgf/cm² = 144.84 PSI = 7504.36 mmHg = 295.4 inHg

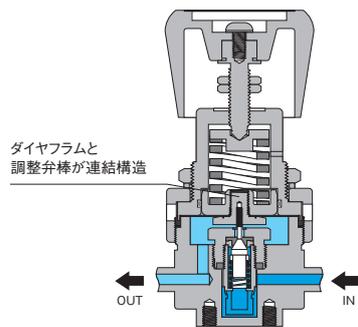
構造図



[備考]

- 圧力調整ハンドルは、必要以上に押し込まないように、ご注意ください。
- 本製品の高压バージを、6MPaを超える圧力で行う場合、入口圧力の変化に対する調整圧力の変化 (元圧変動) に十分ご注意ください、作業を行ってください。

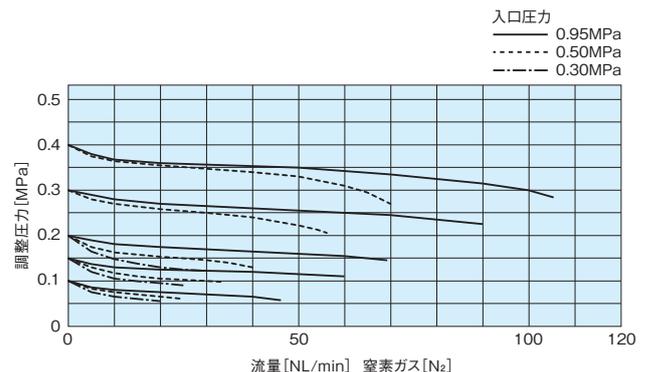
タイド・ダイヤフラム構造 (オプション)



[備考]

- “タイド・ダイヤフラム” 構造の場合、出口圧力側を加圧状態で、圧力調整ハンドルを DECREASE (SHUT) 方向へ戻す操作は、行わないでください。

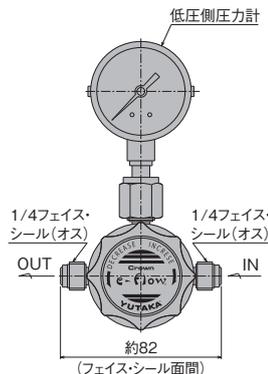
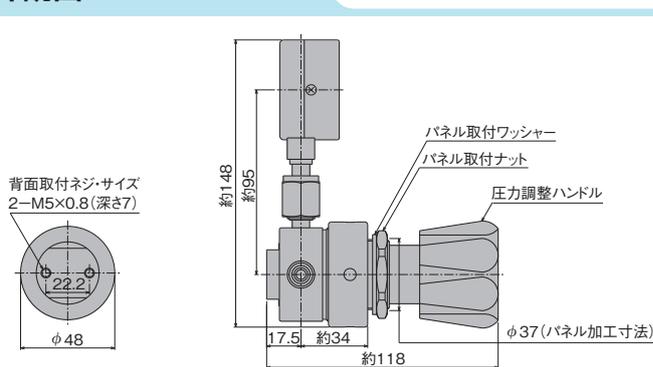
流量曲線図



[備考]

- 各流量曲線データは、標準仕様での参考値です。また、ガス温度等により変動します。

外観図



【備考】
■単位:mm
■各寸法は、改良のため予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

材質

タイプ	R25SS	R25SH	R25SH-CL2	R25SS-N2O	R25SS-CO
接ガス部					
本体	SUS316L				
調整弁棒	SUS316L	ハステロイ® C-22		SUS316L	
ダイヤフラム	SUS316L	ハステロイ® C-22		SUS316L	
弁シート	PTFE (ダイフロン®)		特殊フッ素樹脂	ポリイミド樹脂	PTFE (ダイフロン®)
緩衝スプリング	SUS316				
パッキン	PTFE (ダイフロン®)およびPTFE (テフロン®)				
圧力計部継手シール用ガスケット	Ni			SUS316	
非接ガス部					
ボンネット	真鍮 (ニッケル・メッキ)				
キャップ	真鍮 (ニッケル・メッキ)				
圧力調整ハンドル	ABS樹脂				
Oリング	NBR				

【備考】

- タイプ:R25SH-CL2は、塩素(Cl₂)ガス専用、タイプ:R25SS-N2Oは、亜酸化窒素(N₂O)ガス専用、また、タイプ:R25SS-COは、一酸化炭素(CO)ガス専用、材質が選定されています。他のガスには、ご使用されないようにお願いいたします。
- タイプ:R25SH-CL2の場合、ステンレス仕様(接ガス部材質記号:SS)の選択も可能です。
- ハステロイ® C-22製圧力計は、オプションでの選択となります。

クリーン・レベル

	非研磨仕様(グレード“B・C”)	研磨仕様(グレード“A”)
接ガス部表面処理	0.80μm Ra以下	0.18μm Ra以下

標準面間寸法

- NPT1/4メス・本体面間寸法 …… 約48mm
- 1/4”フェイス・シール継手面間寸法(オス) … 約82mm
- 1/4”フェイス・シール継手面間寸法(メス) … 約99mm
- 1/4”SUSパイプ継手面間寸法 …… 約111mm

【備考】

- 圧力計接続継手のサイズおよび形状は、1/4”NPTメス・ネジまたは1/4”フェイス・シール継手オスが標準です。
- 入口・出口継手の種類・サイズおよび形状(オス、メス)の組み合わせは、品番コード表に示すものの中から選択可能です。
- UJR®、VCR®、CVC®以外の継手の面間寸法は標準面間寸法と異なる場合があります。

品番コード

